

Communiqué de presse - 17 avril 2020

***Manulutex-France fabrique des tabliers au service des hôpitaux
Du secteur agricole au secteur de la santé...***

Le fabricant français Manulutex, spécialiste des équipements de protection individuelle à destination des industries agroalimentaires et du secteur agricole, s'est adapté au contexte Covid-19 pour fournir le secteur de la santé.

La production de ses tabliers à manches, validés par l'AP-HP, est en passe de doubler grâce à l'installation d'une 2^{ème} ligne de fabrication. De nombreux autres hôpitaux pourront alors être livrés.

Dès l'annonce du confinement, Manulutex-France a mis en place une organisation basée sur les deux tiers de son personnel. Tous les collaborateurs en capacité de travailler ont répondu présent.

Réorganisation des postes de travail, étalement des horaires de pointage, aménagement des temps et des espaces de déjeuner, désinfection des tables après chaque utilisation et des outils, poignées de portes et interrupteurs toutes les deux heures, distribution générale de masques et mise à disposition de gel hydroalcoolique partout dans l'entreprise, affichage des gestes barrières, dialogue permanent avec les instances représentatives du personnel, rappels ponctuels dès que nécessaire, etc. Toutes les précautions sanitaires ont été prises et sont maintenues.

Des tabliers uniques sur le marché

Très vite, l'entreprise a dû faire face à une montée en puissance des demandes émanant du secteur de la santé. Sans oublier ses clients agroalimentaires, elle a choisi de privilégier ces demandes pour contribuer à l'effort sanitaire de la nation.

Son tablier S-Protex®Plus a été validé par l'AP-HP début avril. Lancé en 2019, ce vêtement de protection de catégorie 3, a été le premier dans le secteur agricole à répondre parfaitement à la nouvelle norme EN ISO 27065 (imperméabilité notamment contre les produits chimiques). Porté par-dessus une blouse traditionnelle, il couvre parfaitement toutes les parties du corps en contact potentiel avec les produits phytopharmaceutiques ou le virus, tout en étant facile à installer, à enlever et à ajuster à la taille de chaque utilisateur (découpe de la longueur des manches et de la ceinture, ajustement du cou par bandes auto-agrippantes).

Si Manulutex a déjà livré plus de 20.000 exemplaires de ce tablier à l'AP-HP et en Allemagne, l'entreprise est en train de mettre en place une deuxième ligne de fabrication et une organisation en 2/8. La production pourrait donc doubler (actuellementment 4000 tabliers / semaine) et répondre à de nombreuses demandes émanant d'autres hôpitaux français.

Par ailleurs, d'autres équipements du fabricant (tabliers monoblocs), lavables et réutilisables commencent à intéresser le secteur (une validation est en cours par le CHU d'Angers).



S'adapter chaque jour !

« Nous vivons au jour le jour, en fonction de l'arrivée des commandes et de la disponibilité du personnel. Même si celui-ci est très impliqué, l'effectif risque de ne pas être suffisant. Nous allons renforcer nos équipes, via l'interim entre autres » explique Philippe Jaunault, dirigeant de Manulutex-France.

L'activité globale, qui s'est maintenue en mars, est en légère baisse sur avril, par manque de personnel notamment. Et le carnet de commandes est déjà plein jusqu'au 15 mai !

Possibilité de reportage au sein de l'usine.

Photo jointe : fabrication du tablier S-Protex®Plus (version HD à télécharger en bas de ce mail).

Contact presse :

Sylvie Le Roux - 06 28 69 05 24

A propos de : Le Groupe Bobet est un acteur majeur depuis 1978 sur le secteur de la fourniture pour les industries agro-alimentaires, en France comme à l'international (CA 2018 : 58 millions €) - 320 salariés dans le Monde / 220 en France - filiales au Brésil et en Hongrie - distribution dans 80 pays du monde.

Le groupe couvre plusieurs savoir-faire spécifiques au travers de différentes entités : Bobet Matériel (négoce et fabrication inox d'équipements et fournitures pour les industries agro-alimentaires), Manulutex (fabricant d'équipements pour la protection individuelle : gants et tabliers, traditionnels ou en inox), Termet (spécialiste des équipements pour abattoirs et plus généralement des équipements liés au processus viande), FT2A (formations terrains et audits pour l'agroalimentaire) et au 1^{er} janvier 2019 Volatek (réunissant les savoir-faire de So.Di.AVI et VNP dans l'abattage de volailles).

BMT Finances (groupe Bobet) : RN23 - 72470 CHAMPAGNÉ

MANULATEX - ZA Le Mille - BP 50004 - 49123 CHAMPTOCÉ-SUR-LOIRE - www.manulutex.fr